

Mit dem THISION® S PLUS wird die Wärmeerzeugung mit Gas weiter perfektioniert

Im Rahmen der Heizungssanierung bei Familie Amstad ist der alte Gaskessel durch einen THISION® S PLUS ersetzt worden. Zusammen mit weiteren Massnahmen ist eine sparsame, nachhaltige Heizungslösung entstanden.

Beeindruckende Visitenkarte



Der THISION® S PLUS ist ein robuster, modulierender Gas-Brennwertkessel, der wirtschaftlich und umweltschonend arbeitet und auch in multifunktionalen Räumen aufgestellt werden kann.

Urs und Ramona Amstad bewohnen mit ihren fünf Kindern auf einer Anhöhe über Stein AG ein 6 ½-Zimmer-Einfamilienhaus, das sie 1994 kurz nach dessen Erstellung erworben und seither in wesentlichen Bereichen umgebaut und erneuert haben. Nach rund 27 Jahren Laufzeit war nun die Gasheizung an der Reihe. Da die geprüften Alternativen nicht zu befriedigen vermochten, entschied man, beim Gas zu verbleiben. Neu installiert wurde mit dem THISION® S PLUS ein Gerät der neusten Generation, das für raumluftunabhängigen und raumluftabhängigen Betrieb geeignet ist.

Effizient und umweltfreundlich

Der Wärmetauscher des THISION® S PLUS besteht aus hochwertigem Edelstahl mit glatten Rohren. Er gewährleistet eine permanente Kondensation auch bei Volllast sowie eine hohe Effizienz und niedrige Emissionen. Aufgrund des beinahe verlustfreien Wärmeübergangs werden sehr hohe Normnutzungsgrade von bis zu 110 % erreicht. Um möglichst wenig NO_x zu emittieren, wird die Temperatur dank gekühlter Seitenwände rasch auf unter 1000 °C reduziert, womit die Bildung von thermischem NO_x nahezu unterbunden wird und Werte <30 mg/Nm³ erreicht werden. Im Vergleich zu anderen Materialien wie Aluminium ist der Edelstahlwärmetauscher praktisch verschleissfrei. Damit bleiben Verbrennungsqualität, Wirkungsgrad und Effizienz über die gesamte Lebensdauer des Heizkessels konstant.

Mit dem THISION® S PLUS seien die technischen Möglichkeiten bei Gasheizungen im Leistungsbe- reich bis 60 kW weitgehend ausgeschöpft worden, sagt Urs Ankli, HLK Ingenieur HTL, dessen Firma die Heizungssanierung bei Familie Amstad durch- geführt hat. Mehr gehe praktisch nicht mehr. Er schätzt, dass mit dem neuen Gerät, das dank gros- sem Modulationsbereich nur die Wärmemenge er- zeugt, die zu einem bestimmten Zeitpunkt nötig ist, der Energieverbrauch um 10 bis 15 % verringert werden kann. Neue Hochleistungspumpen und ein Luft-Abgas-System (LAS), das den warmen Abga- sen weiter Restwärme entzieht, tragen zu einer nam- haften Verbesserung der Gesamt-Energiebilanz der neuen Heizung bei.

Elcotherm AG
Sarganserstrasse 100, 7324 Vilters
Telefon 081 725 25 25, Fax 081 723 13 59
www.elco.ch

Eigene Handschrift



Wie die neue Heizung, so wurde auch das Haus durch gezielte Umbauten und Modernisierungen auf die individuellen Bedürfnisse abgestimmt.

Daten zur neuen Heizungslösung

Alte Heizungslösung

- Gas-Wand-Brennwertkessel Brennwald
- Nebenstehender Boiler

Neue Heizungslösung

Gas-Wand-Brennwertkessel THISION® S PLUS 13

- Nennwärmeleistung 40/30 °C 3,9-14,4 kW
- Energieeffizienzklasse Heizung A/A+
(Produkt/System)

Nebenstehender Boiler 300 Liter (früher ersetzt)

Bauherrschaft

Familie Urs und Ramona Amstad
Rütistrasse 55, 4332 Stein AG

Planung/Ausführung

Ankli Haustechnik AG
Zürcherstrasse 29, 4332 Stein AG

Beratung

Elcotherm AG
Regionalcenter Mitte, 4663 Aarburg