

Eine massgeschneiderte Heizungslösung für ein ganz spezifisches Anforderungsprofil

Sind bei einer Gasheizung Kompaktheit und Wirtschaftlichkeit besonders gefragt, ist der THISION® S PLUS Compact V die optimale Lösung, wie das Beispiel der Heizungssanierung im Einfamilienhaus von Familie Baer zeigt.

Zwei in Einem



Im THISION® S PLUS Compact V sind sämtliche Komponenten für Raumheizung und Warmwasser integriert, was den Montageaufwand reduziert und den Platzbedarf auf ein Minimum beschränkt.

Das gut erhaltene 5-Zimmer-Einfamilienhaus, in dem Hauseigentümer Daniel Baer aufgewachsen ist, wird von seinem Sohn bewohnt. Es wurde kurz nach Ende des Zweiten Weltkriegs erbaut und steht in einem gepflegten Wohnquartier in Dübendorf. Da erhöhter Reparaturbedarf der alten Gasheizung, die schon über 20 Jahre treue Dienste geleistet hatte, das baldige Ende ihres Lebenszyklus vermuten liess, entschloss man sich zu deren Sanierung. Priorität hatte neben der Wirtschaftlichkeit ein möglichst geringer Platzbedarf, denn im Heizungsraum sollte neu eine Nasszelle bzw. eine separate Toilette mit Waschtisch eingebaut werden. Dadurch wurde auch die Laufruhe des neuen Heizsystems zu einem Thema.

Kessel mit integriertem Speicher

Eingebaut wurde ein THISION® S PLUS Compact 19 V100 mit einer maximalen Leistung von 19,7 kW (40/30 °C). Es handelt sich um einen bodenstehenden, modulierenden Gas-Brennwertkessel für Raumheizung und Warmwasserbereitung mit integriertem Schichtenladespeicher. Ein zweiter analoger Kesseltyp ist mit einer Leistung von 14,4 kW erhältlich. Anschlussleitungen links, rechts oder oben erlauben eine flexible Installation. Die Aufstellfläche beträgt 0,36 m², die Kesselhöhe 1,64 m. Somit ist der Platzbedarf minimal. Mit 39 dB(A) läuft das Gerät so leise wie ein PC, und dies bei Volllast. Hohe Effizienz bedeutet geringen Energieverbrauch, optimierte Verbrennungstemperaturen führen zu niedrigen Emissionen. So liegen die NO_x-Werte weit unter den geforderten Grenzwerten. Der Edelstahl-Wasserspeicher mit einem Volumen von 100 Liter wird nur bei Bedarf auf Solltemperatur nachgeladen. Folglich schaltet die Heizung bei kleinem Verbrauch nicht ein. Auch das spart Energie. Werden grössere Mengen benötigt, liefert die Nachladung über den Plattenwärmetauscher Spitzenwerte von 23,4 l/min. Damit ist hoher Warmwasserkomfort selbst bei aussergewöhnlichem Bedarf gewährleistet, was von Hauseigentümer Daniel Baer auch bestätigt wird. Ebenso lasse der Heizkomfort keinerlei Wünsche offen, und die Heizungssanierung sei schnell und reibungslos abgelaufen und habe ihn von der Kompetenz aller Beteiligten überzeugt.

Elcotherm AG
Sarganserstrasse 100, 7324 Vilters
Telefon 081 725 25 25, Fax 081 723 13 59
www.elco.ch

Never change a winning team



Da man mit der alten Heizung und den Serviceleistungen sehr zufrieden war, wurde in diesem Haus wieder ein Heizsystem von ELCO eingebaut

Daten zur neuen Heizungslösung

Alte Heizungslösung

- Gas-Brennwertkessel
- Unterstellter Boiler

Neue Heizungslösung

Gas-Stand-Brennwertkessel THISION® S PLUS Compact 19 V100

- Nennwärmeleistung 40/30 °C 3,9-19,7 kW
- Normnutzungsgrad 40/30 °C 109,7%
- Integrierter, unterstellter Edelstahlboiler 100 Liter
- Energieeffizienzklasse Heizung A/A+

Bauherrschaft

Familie Daniel Baer, Nübruchweg 22
8605 Gutenswil/ZH

Planung/Ausführung

ThermoPlus GmbH,
Sanitär- & Heizungsinstallationen
Flurstrasse 51, 8048 Zürich

Beratung

Elcotherm AG
Regionalcenter Ost, 8400 Winterthur